



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ 6.3(250)插片

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ D630J-T

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

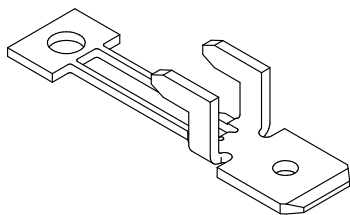
日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: /
2. 额定电流 Current rating: / AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: / AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25°C to +105°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / /
环境测试后 After environmental testing / /
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: /
7. 耐电压 Withstanding voltage: / AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: /
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: /



目录(COVER)	1
料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER)	2
图纸(DRAWING)	5
产品性能测试(PERFORMANCE TEST)	6

制订 Edit: 吴晓金日期 DATE: 2023-01-11审核 Check: 陈浙海日期 DATE: 2023-01-11批准 Approval: 季育文日期 DATE: 2023-01-11

6.3(250)插片料号说明 Description of item number

壳体料号说明 HOUSING

- S H B 02 X2 - * - ** - ** - **	
A: Wire to Board Connectors B: Board-in Connectors C: Wire to Wire Connectors D: Hard Splices Connectors F: FFC/FPC Connectors I: IDC	
系列号 Series Number	
特征类别(默认空) Feature Category: S=锁片型	
产品类别 Product Category: H=壳体 Housing P=密封件 Water Proofing F=配件 Fitting	
同类别多型号序号(默认空) Same Series Different Type: B-ZZ	
单列极数 The Pin Number of Single Row: 01~**	
多列列数 The Pin Number of Several Row: X2~X* (无则空)	
壳体材料 Housing Material: 1=PA66 2=PA66=G=灼热丝增强 3=PA46 4=PA6T 5=PA9T 6=PBT 7=PPO 8=LCP 9=U=PA66-UL	
壳体材料特性 Housing Material Specialty: V2 UL阻燃等级标准(默认不注明) V0 UL阻燃等级标准 Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准,符合GWIT750°C,GWFI960°C	
壳体颜色 Housing Color: OR=橙色 Orange P=粉色 Pink R=红色 Red VI=紫色 Violet Y=黄色 Yellow GY=灰色 Gray BK=黑色 Black G=绿色 Green BL=蓝色 Blue BR=棕色 Brown TR=透明白 Transparent W=白色 White EC=米白 ECRU TG=透明绿 Transparent Green 壳体材料3/4/5/8默认米色 壳体材料7默认黑色 壳体材料1/2/6/9默认白色 (默认可为空)	
客户专用代码 Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户	
备注:*部分内容只在产品标签中体现!	

-DHWVB 02 X2 -N*-C*-**-**-*-**-**-**-**

备注:*部分内容只在产品标签中体现!

6.3(250)插片料号说明 Description of item number

端子料号说明 TERMINAL

D 630 N - T 2 2 A 30 5 P 2

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
D: Chain Terminals and Splices

系列号 Series Number

K=直形带锁 N=直形
Z=旗形带锁 Q=旗形
X=横插带锁 H=横插
Y=叉形端子 J=插片
R=环形端子 C=圆形
G=接线端子
W=鲨鱼齿端子
特征类别(默认空) B=子弹形端子
Feature Category: U=耳扒形端子

产品类别 Product Category: T=端子 Terminal

同类别多型号序号(默认空)
Same Series Different Type: 1-9

同型号多尺寸序号(默认空)
Same Type Different size: 1-9

适用线规(默认空) A=小脚 B=中脚
Applicable Wire: C=高脚 D=大脚

料带厚度单位: mm X100 (0.3X100=30 默认空)

配合厚度单位: mm X10 (0.5X10=5 默认空)
注: 所有<灰色>说明, 为D系列分类附加料号及说明!

S=不锈钢 Stainless Steel
P=磷青铜 Phos.Bronze
材质 Material: B=黄铜 Brass

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍光锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Nickel-Gold
9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
表面处理
Surface processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating

备注: 表面处理内容只在产品标签中体现!

其它料号说明 OTHER

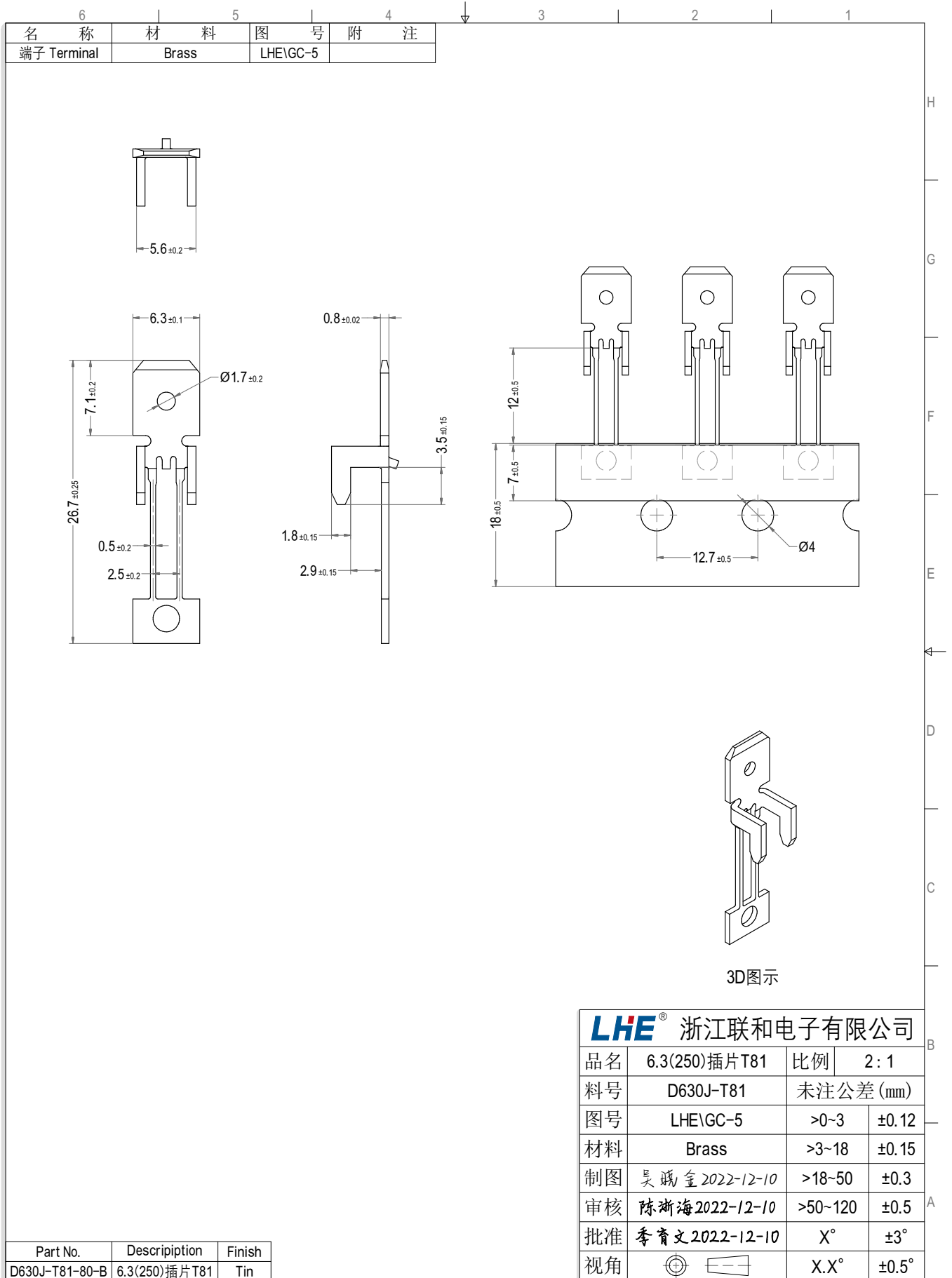
P 0001 - B

P: Other Types

产品序号 Product Number

同型号序号 Same Series Different Type: B-Z (默认空)

6.3(250)插片承认书图面



6.3(250)插片产品性能测试 PERFORMANCE TEST

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品, 在连接的轴线方向施加拉力; 速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.		
2. 壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	/	
3. 针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向对针施加规定的推力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.	/	
4. 可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度 $245^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$) 2 ± 0.5 秒钟。 Soldering time: 2 ± 0.5 sec Solder Temperature: $245^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$	上锡率 $\geq 90\%$ 90% of immersed area must show no voids, pin holes	
5. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度 260°C); 2 ± 0.5 秒钟后, 在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 2 ± 0.5 sec Solder Temperature: 260°C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于 $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours.	外观 Appearance	无损伤 No Damage
7. 耐低温 Cold Resistance	连接器配合后, 于 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
8. 温度上升 Temperature Rise	插入连接器, 通以最大允许电流。 Carrying rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	$\leq 30^{\circ}\text{C}$
9. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置0.5小时; b) 在 $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期, 共进行5个循环。恢复1h后检查。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0.5hour b) $+105^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 0.5hour	耐电压 Dielectric Strength	/
		绝缘电阻 Insulation Resistance	/
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
11. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
12. 机械振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 55~500Hz、加速度 50m/s^2 , 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 1.5\text{mm}$ Frequency: >55~500Hz Acceleration: 50m/s^2 Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
		中断 Intermittence	$\leq 1\mu\text{ sec}$

6.3(250)插片产品性能测试 PERFORMANCE TEST

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement		
13. 外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.		
14. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来, 采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液, 连续雾化16小时, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.		外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 使用预镀的型材, 其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)	
15. 接触电阻 Contact Resistance	插合连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit.		/ (Initial value)	
16. 绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.		/	
17. 耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz / AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply / AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.		无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
18. 插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	单PIN相配的接触器以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.		极数 Poles	插入力(最大值N) Insertion(N Max)
	相配的连接器的以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.		1st	1st
			1	/

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 2023-01-11 日期 DATE: 吴晓金

审核 Check: 2023-01-11 日期 DATE: 陈浙海

批准 Approval: 2023-01-11 日期 DATE: 季育文

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.